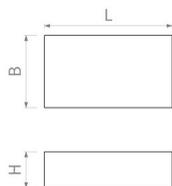


Aimants bruts en ferrite dure

Aimants parallélépipédiques en ferrite dure



Numéro d'article	Qualité	L mm	B mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C	Magnétisation
MFAQm12x10.5x7	26/22	12 ^{+0.3} / _{-0.3}	10,5 ^{+0.2} / _{-0.2}	7 ^{+0.1} / _{-0.1}	4	4,2	250	axiale
MFAQm25x9x5	24/23	25 ^{+0.3} / _{-0.3}	9 ^{+0.2} / _{-0.2}	5 ^{+0.1} / _{-0.1}	5	5,5	250	axiale
MFAQm30x10x6	28/26	30 ^{+0.5} / _{-0.5}	10 ^{+0.3} / _{-0.3}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	7	8,3	250	axiale
MFAQm30x15x5MPI	26/22	30 ^{+0.6} / _{-0.6}	15 ^{+0.4} / _{-0.4}	5 ^{+0.2} / _{-0.2}	9	11	250	multipolaire
MFAQm39x10x4	28/26	40 ⁺¹ / ₋₁	10 ^{+0.3} / _{-0.3}	4 ^{+0.1} / _{-0.1}	6,5	7,5	250	axiale
RM040HFBk99rh04	26/22	40 ^{+0.1} / _{-0.2}	18 ^{+0.1} / _{-0.2}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	11	21	250	axiale
MFAQm43x10x3.8	26/22	43 ⁰ / _{-0.5}	10 ^{+0.2} / _{-0.2}	3,8 ^{+0.1} / _{-0.1}	6	7,8	250	axiale
MFAQm45x12x6	26/22	45 ^{+0.5} / _{-0.5}	12 ^{+0.3} / _{-0.3}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	10	16	250	axiale
MFAQm49.5x9x4.9	26/22	49,5 ^{+0.5} / _{-0.5}	9,3 ^{+0.3} / _{-0.3}	4,9 ^{-0.1} / _{-0.2}	10	12	250	axiale
MFAQm50x15x5MPI	28/16	50 ⁰ / ₋₁	15 ^{+0.2} / _{-0.3}	5 ^{+0.5} / ₀	18	19	250	multipolaire
MFAQm75x14x10	28/16	75,5 ^{+1.5} / _{-1.5}	14 ^{+0.1} / _{-0.1}	9,8 ⁰ / _{-0.1}	28	50	250	axiale

INFORMATIONS PRODUIT:

Pour fabriquer des aimants HF, souvent, des outils sont nécessaires. Pour cette raison, il n'est pas possible de fabriquer chaque dimension souhaitée. Le cas échéant, les formes simples ou de petites quantités peuvent être découpées de blocs ou de barres. La surface est nue, mais pas exempte de poussière. L'indication de température se réfère à la température d'utilisation maximale du matériau. Cependant, la résistance peut être réduite due à la géométrie.

En alternative à la norme, nous proposons également des solutions individuelles :

- » Dimensions en fonction des besoins du client
- » Sens d'aimantation changé

» Autres types d'aimantation

» Autres qualités

Aimanté selon l'épaisseur. Pour les aimantations bipolaires ou multipolaires la force portante est la plus élevée du côté verni. Sur la face non vernie la force portante est réduite.

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.