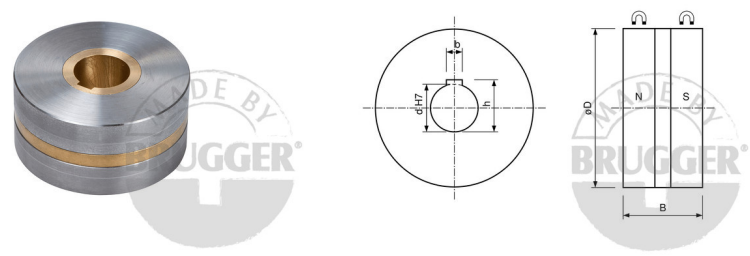


07 | Hafträder aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

Hafträder mit Zweipol-Teilung, aus NdFeB, Bohrung mit Passungstoleranz H7 und Nut



Artikelnummer	D mm	d mm	B mm	b mm	H mm	Haftkraft* N	Temperatur °C	Optimale Blechdicke ¹ mm
HRZ25	25 ^{+0.1} / _{-0.1}	8	16 ^{+0.5} / _{-0.5}	3	8.6	45	100	< 0.5
HRZ32	32 ^{+0.1} / _{-0.1}	10	18 ^{+0.5} / _{-0.5}	4	11.1	65	100	< 0.5
HRZ40	40 ^{+0.1} / _{-0.1}	12	20 ^{+0.5} / _{-0.5}	4	13.1	90	100	< 1.0
HRZ50	50 ^{+0.1} / _{-0.1}	16	25 ^{+0.5} / _{-0.5}	5	17.3	140	100	< 1.0
HRZ63	63 ^{+0.15} / _{-0.15}	20	32 ^{+0.5} / _{-0.5}	6	21.7	270	100	< 1.0
HRZ80	80 ^{+0.15} / _{-0.15}	25	40 ^{+0.5} / _{-0.5}	8	26.7	380	100	< 1.5
HRZ100	100 ^{+0.2} / _{-0.2}	30	50 ^{+0.5} / _{-0.5}	8	31.7	580	100	< 1.5
HRZ125	125 ^{+0.2} / _{-0.2}	40	62 ^{+0.5} / _{-0.5}	12	42.1	1000	100	< 2.0
HRZ160	160 ^{+0.25} / _{-0.25}	50	80 ^{+0.5} / _{-0.5}	14	52.6	1800	100	< 2.0

¹ Dieser Wert gibt an, bei welcher Blechdicke das Feinpol Haftrad ggü. einem Zweipol Haftrad eine höhere Haftkraft aufweist (bei gleichem Durchmesser D).



* Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im allgemeinen wird der Wert überschritten. Die Art der Anwendung (Einbausituation, Temperaturen, Gegenanker usw.) beeinflussen die Kräfte teilweise enorm. Die angegebenen Werte dienen der Orientierung. Lassen Sie sich von unseren Experten beraten.